



ZWA 2121 Wasag applicator

- ▶ Applicator for preparing uniform films of coating materials, adhesives and similar products on flat substrates
- ▶ For double sided application
- ▶ The coating cannot get under the applicator support brackets and thereby falsify the applied film thickness
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to clean

ZWA 2121 Wasag Applikator

- ▶ Applikator zur Herstellung von gleichmässigen Schichten aus Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen Unterlagen
- ▶ Zweiseitig verwendbar
- ▶ Die Beschichtung kann durch die hervorstehenden Seitenwände nicht unter die Auflageflächen gelangen und dabei die aufgetragene Schichtdicke beeinflussen
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Leicht zu reinigen

Features

- The coating cannot get under the applicator support brackets and thereby adulterate the applied film thickness

Standard delivery

- 1 applicator
- 1 certificate of manufacturer
- 1 carrying case

Options

- ZAA 2300 Automatic film applicator coater
- ZPV 2030 Precision-vacuumpates
- ZTC 2200 Test charts
- ACC721 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- Only use on solid substrates such as vacuum plates, glass plates, test panels, test charts (see options).
- Place the applicator with the desired gap height on the substrate to be coated.
- Pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction and apply with uniform speed (about 25 mm per s / 1" per s).
- Afterwards clean the applicator with a solvent.

Technical specification

Versions	Film width / Filmbreite	Gap height / Spalthöhe	Ausführungen
ZWA 2121.80	80 mm (3.15")	2 on request / nach Wunsch 15 µm - 2'000 µm (in steps of five / in 5er Schritten) (0.59 mil - 78.74 mil)	ZWA 2121.80
ZWA 2121.120	120 mm (4.72")		ZWA 2121.120
ZWA 2121.180	180 mm (7.09")		ZWA 2121.180
ZWA 2121.230	230 mm (9.06")		ZWA 2121.230
ZWA 2121.S1	on request / nach Wunsch 20 mm - 500 mm (0.79" - 19.69")		ZWA 2121.S1
ZWA 2121.S2	on request / nach Wunsch 20 mm - 500 mm (0.79" - 19.69")	with different gap heights per side, stepwise / mit mehreren Spalthöhen, stufenweise angeordnet 15 µm - 2'000 µm (in steps of five / in 5er Schritten) (0.59 mil - 78.74 mil)	ZWA 2121.S2

Material	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff
Standards	ASTM D 823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

Besonderheiten

- Die Beschichtung kann durch die hervorstehenden Seitenwände nicht unter die Auflageflächen gelangen und dabei die aufgetragene Schichtdicke beeinflussen

Standardlieferung

- 1 Applikator
- 1 Hersteller-Zertifikat
- 1 Koffer

Optionen

- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpatten
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC721 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- Nur auf festen Unterlagen wie Vakuumpatten, Glasplatten, Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten (siehe Optionen).
- Den Applikator mit der gewünschten Spalthöhe auf die zu beschichtende Unterlage setzen.
- Das zu prüfende Produkt in Ziehrichtung vor den Applikator giessen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit (etwa 25 mm/s) ausziehen.
- Den Applikator anschliessend mit Lösemittel reinigen.

Technische Daten