



ZIL 2140 Ink-Lox proofer

- ▶ Laboratory test apparatus with various engraved and rubber rollers for application of defined layers of flexographic inks and other liquid coating materials on flat substrates
- ▶ High repeatability
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to clean

ZIL 2140 Ink-Lox Walzenauftraggerät

- ▶ Laborprüfgerät mit verschiedenen Raster- und Gummiwalzen zum Auftragen definierter Schichten von Flexodruckfarben und anderen flüssigen Beschichtungsstoffen auf ebenen Substraten
- ▶ Gute Wiederholbarkeit
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Leicht zu reinigen

Defined and reproducible film thicknesses are the precondition for the testing and analysis of flexographic inks and other liquid coating materials.

Definierte und reproduzierbare Schichtdicken sind die Grundvoraussetzung für die Prüfung und Analyse von Flexodruckfarben und anderen flüssigen Beschichtungstoffen.

Application areas

- For ink makers and printers and the packaging industry
- For quality control and research and development
- For print proofs and for experimental purposes

Features

- No accidental ink spots when putting down the unit
- Ergonomic handle

Standard delivery

- 1, 2, 3 or 4 engraved rollers
- 1 or 2 rubber rollers
- 2 weights
- 1 handle with frame
- 12 o-ring seals
- 1 carrying case

Options

- Additional rollers
- ZTC 2200 Test charts
- ZPH 2035 Specimen holder
- ACC410 adapter for use with ZAA 2300

Handling

- Choose an adequate length of the substrate to enable a uniform movement of the apparatus.
- Place the substrate on a flat, plane laboratory table (ideally made of glass) and, if necessary, fix it with adhesive tape.
- Put the chosen rubber roller in the frame.
- Slip the weights on the chosen engraved roller above the O-rings until the stop position is reached and insert the engraved roller in the frame above the rubber roller.
- Place some coating material on the contact area of the engraved and rubber roller.
- Disperse the coating material by turning the engraved rollers at the weights, by doing so you will reach a uniform width of the print proof right from the start.
- Put the apparatus on the substrate and draw it uniformly over it, without additional pressure.
- For examination only use uniform parts of the print proof for evaluation.

Technical specification

The following engraved and rubber rollers can be supplied:

Engraved roller No.	No. of cells / Anz. Raster	Cell volume / Volumen	Cell depth / Zellentiefe	Rasterwalze Nr.
80	80/cm (200/inch)	10.01 cm ³ /m ² (56.75x10 ⁻³ in ³ /ft ²)	45 µm (1.77 mil)	80
120	120/cm (300/inch)	8.40 cm ³ /m ² (47.62x10 ⁻³ in ³ /ft ²)	40 µm (1.57 mil)	120
140	140/cm (350/inch)	6.10 cm ³ /m ² (34.58x10 ⁻³ in ³ /ft ²)	31 µm (1.22 mil)	140
160	160/cm (400/inch)	4.10 cm ³ /m ² (23.24x10 ⁻³ in ³ /ft ²)	24 µm (0.94 mil)	160
180	180/cm (450/inch)	3.80 cm ³ /m ² (21.54x10 ⁻³ in ³ /ft ²)	20 µm (0.79 mil)	180

Anwendungsgebiete

- Für Druckfarbenhersteller, -verarbeiter, Verpackungsindustrie
- Für die Qualitätskontrolle und für Forschung und Entwicklung
- Für Probeandrucke und für experimentelle Zwecke

Besonderheiten

- Keine Farbrückstände beim Ablegen des Gerätes
- Ergonomischer Handgriff

Standardlieferung

- 1, 2, 3 oder 4 Rasterwalzen
- 1 oder 2 Gummiwalzen
- 2 Gewichte
- 1 Handgriff mit Rahmen
- 12 O-Ringe
- 1 Koffer

Optionen

- Zusätzliche Walzen
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ZPH 2035 Probenhalter
- ACC410 Adapter für Gebrauch mit ZAA 2300

Handhabung

- Die Länge des Substrates so wählen, dass eine gleichmässige Bewegung mit dem Gerät ausgeführt werden kann.
- Das Substrat auf einen ebenen, flachen Labortisch (idealerweise aus Glas) legen und ggf. mit Klebeband fixieren.
- Die gewählte Gummiwalze in den Rahmen legen.
- An der gewählten Rasterwalze die Gewichte über die O-Ringe bis zum Anschlag schieben und danach die Rasterwalze über der Gummiwalze in den Rahmen legen.
- Etwas Beschichtungsmaterial zwischen den Kontaktbereich der Raster- und der Gummiwalze geben.
- Durch Drehen der Rasterwalze an den Gewichten wird das Beschichtungsmaterial etwas verteilt, somit wird gleich von Beginn an eine gleichmässige Breite des Probeandruckes erreicht.
- Das Gerät aufsetzen und ohne zusätzlichen Druck gleichmässig über das Substrat ziehen.
- Für die Begutachtung dürfen nur Bereiche verwendet werden, in denen ein gleichmässiger Farbauftrag erreicht wurde.

Technische Daten

Folgende Raster- und Gummiwalzen sind lieferbar:

Rubber roller No.	Property / Eigenschaft	Shore hardness / Shore Härte	Gummiwalze Nr.
h	hard (rubber) / hart (Gummi)	70° Sh A	h
s	hard (silicone) / hart (Silikon)	70° Sh A	s
w	soft (rubber) / weich (Gummi)	40° Sh A	w

Material handle	plastic / Kunststoff	Werkstoff Handgriff
Material frame	anodised aluminium / Aluminium, eloxiert	Werkstoff Rahmen
Material engraved rollers	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff Rasterwalzen
Material rubber rollers	rubber / Gummi	Werkstoff Gummiwalzen
Application width	max. 115 mm (4.53")	Applikationsbreite
Dimensions (LxWxH)	280 mm x 170 mm x 45 mm (11.02" x 6.69" x 1.77")	Dimensionen (LxBxH)
Weight	2140.3.2: 3.8 kg (8.38 lbs)	Gewicht
Warranty engraved rollers	2 years / Jahre	Gewährleistung Rasterwalzen
Warranty rubber rollers	1 year / Jahr	Gewährleistung Gummiwalzen
Warranty o-ring seals	none / keine	Gewährleistung O-Ringe

