



ZNW 2055 Wet film thickness wheel

- ▶ Thickness wheel for determination of thickness of all types of liquid coatings
- ▶ An alternative to ZND 2050 - 2054 Wet film thickness gauges and ZWW 2100 - 2108 Wet film wheels
- ▶ Suitable for convex and concave surfaces
- ▶ Can be ordered with individual company logo for orders of 40 pieces or more
- ▶ Easy to handle
- ▶ Easy to clean

ZNW 2055 Nassfilm-Prüfkamm-Rad

- ▶ Prüfkamm-Rad zum Prüfen der Schichtdicke von flüssigen Beschichtungen aller Art
- ▶ Eine Alternative zu den ZND 2050 - 2054 Nassfilm-Prüfkämmen und den ZWW 2100 - 2108 Nassfilm-Prüfrädern
- ▶ Geignet für konvexe und konkave Oberflächen
- ▶ Optional ist ein individueller Firmenaufdruck ab einer Abnahmemenge von 40 Stück erhältlich
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Leicht zu reinigen

For several reasons it is important to determine the thickness of freshly applied liquid ("wet") coatings: The applied film thickness is often decisive for the quality of the coated product. On the other hand, the quantity of applied material should not be too high, both for technical and economical reasons. By using a wet film thickness wheel, the applied thickness can be checked exactly.

Aus verschiedenen Gründen ist das Prüfen der Schichtdicke frisch aufgetragener flüssiger ("nasser") Beschichtungen wichtig: Die applizierte Schichtdicke ist oft für die Qualität des beschichteten Erzeugnisses massgeblich. Andererseits sollte aus technischen und wirtschaftlichen Gründen auch nicht zu viel Beschichtungsmittel aufgebracht werden. Mit einem Nassfilm-Prüfkamm-Rad kann die genaue Dicke geprüft werden.

Application areas

- For several industries such as paint-, varnish- and chemical industry, manufacturers of coating materials, laboratories, research and test institutes, contractors and traffic authorities
- For all types of liquid coatings, applied to a smooth surface by spraying, brushing or dipping, i.e. for coatings prepared from coating materials (paints and varnishes), enamel, adhesives and many other materials
- For field and laboratory use as well as on the production line

Features

- Besides plane standard substrates also suitable for small, convex and concave surfaces as well as edges

Standard delivery

- 1 comb gauge wheel
- 1 storage box
- 1 handle

Options

- Individual company logo
- ZTC 2200 Test charts
- ACC613 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- Place the thickness wheel firmly onto the substrate with the liquid coating so that the teeth are normal to the plane of the surface.
- Turn the thickness wheel 360° in the coating.
- Remove the thickness wheel and examine which teeth gap have been wetted by the coating.
- The wet film thickness of the coating is between the last wetted tooth gap and the first tooth gap which has not been wetted (see the figure).
- Clean the thickness wheel with a solvent.

The figure shows that the tooth gap 0.9 mm (0.035") has been wetted by the coating as the last tooth gap and that the tooth gap 1.0 mm (0.04") has not been wetted. Thus, the wet film thickness of the coating is between 0.9 mm (0.035") and 1.0 mm (0.04").



Anwendungsgebiete

- Für die verschiedensten Industriezweige wie bspw. die Farben-, Lack- und chemische Industrie, Hersteller von Beschichtungsmitteln, Prüflabors, Applikateure und Strassenbehörden und Prüfinstitute
- Für alle Arten von flüssigen Beschichtungen, die durch Spritzen, Streichen oder Tauchen auf eine glatte Oberfläche aufgebracht wurden, d.h. Beschichtungen aus Beschichtungsmitteln (Lacken, Anstrichstoffen), Email, Klebstoffen und vielen anderen Materialien
- Für den Einsatz im Feld, Labor und in der Produktion

Besonderheiten

- Nebst normalen ebenen Substraten auch geeignet für kleine, konvexe oder konkave Flächen sowie in Ecken

Standardlieferung

- 1 Nassfilm-Prüfkamm-Rad
- 1 Aufbewahrungsbox
- 1 Haltegriff

Optionen

- Individueller Firmenaufdruck / Logo
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC613 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- Das Prüfkamm-Rad fest auf das Substrat mit der flüssigen Beschichtung drücken, mit den Zähnen senkrecht zur Oberfläche
- Das Prüfkamm-Rad um 360° in der Beschichtung drehen.
- Das Prüfkamm-Rad entfernen und untersuchen, welche Zahnzwischenräume von der Beschichtung benetzt wurden.
- Die Nassschichtdicke der Beschichtung liegt zwischen dem letzten benetzten Zahnzwischenraum und dem nicht mehr benetzten Zahnzwischenraum (siehe Bild).
- Das Prüfkamm-Rad mit einem Lösemittel reinigen.

Das Bild zeigt, dass der Zahnzwischenraum 0.9 mm als letzter Zahnzwischenraum von der Beschichtung benetzt wurde und der Zahnzwischenraum 1.0 mm nicht mehr benetzt ist. Die Nassschichtdicke der Beschichtung liegt demnach zwischen 0.9 mm und 1.0 mm.



Technical specification

Technische Daten

Versions	Test range / Prüfbereich	Resolution / Skalierung	Ausführungen
ZNW 2055.05	5 µm - 180 µm (0.20 mil - 7.09 mil)	5 µm (0.20 mil)	ZNW 2055.05
ZNW 2055.25	25 µm - 900 µm (0.98 mil - 35.43 mil)	25 µm (0.98 mil)	ZNW 2055.25
ZNW 2055.50	25 µm - 2'000 µm (1 mil - 80 mil)	25 µm - 300 µm: 25 µm (1 mil - 12 mil: 1 mil); 300 µm - 1'000 µm: 50 µm (12 mil - 40 mil: 2 mil); 1'000 µm - 2'000 µm: 100 µm (40 mil - 80 mil: 4 mil)	ZNW 2055.50
ZNW 2055.01	100 µm - 3'600 µm (3.94 mil - 141.73 mil)	100 µm (3.94 mil)	ZNW 2055.01
ZNW 2055.S	on request / nach Wunsch		ZNW 2055.S
Material	stainless steel / nichtrostender Stahl		Werkstoff
Standards	ASTM D 4414, DIN EN ISO 2808, ZNW 2055.50: additional / zusätzlich ZTV M 02		Normen
Warranty	2 years / Jahre		Gewährleistung

