



ZUA 2002 Universal applicator

- ▶ Applicator for universal use, with gap height adjustable from 0 μm - 1'000 μm (0 mil - 39.4 mil), for preparation of uniform films or wedge-shaped layers up to a difference of 20 μm (0.79 mil) on flat substrates
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to dismantle and reassemble for cleaning

ZUA 2002 Universal-Applikator

- ▶ Universell anwendbarer Applikator mit von 0 μm bis 1'000 μm einstellbarer Spalthöhe zur Herstellung von gleichmässigen Schichten oder keilförmigen Schichten mit bis zu 20 μm Spalthöhendifferenz auf planen Unterlagen
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Zur Reinigung einfach zerleg- und zusammensetzbar

Standard delivery

- 1 applicator
- 2 digimatic indicators
- 1 setting block for zero calibration
- 1 ACC993 allen key 3 mm (0.12")
- 1 certificate of manufacturer

Options

- Tailor-made film widths and gap heights
- ZAA 2300 Automatic film applicator coater
- ZPV 2030 Precision-vacuumplates
- ZTC 2200 Test charts
- ACC1000 calibration and certification (incl. certificate)

Handling

- Only use on solid substrates such as vacuum plates, glass plates, test panels, test charts (see options).
- Adjust the applicator to the desired gap height and place it on the substrate to be coated (please observe that the effectively achievable maximal wet film thickness is less than the chosen gap height).
- Pour the product to be tested into the application frame and apply with uniform speed (about 25 mm per s / 1" per s).
- Afterwards disassemble the applicator and clean it.

Standardlieferung

- 1 Applikator
- 2 Messuhren
- 1 Einstellplatte für Nullkalibrierung
- 1 ACC993 Inbusschlüssel 3 mm
- 1 Hersteller-Zertifikat

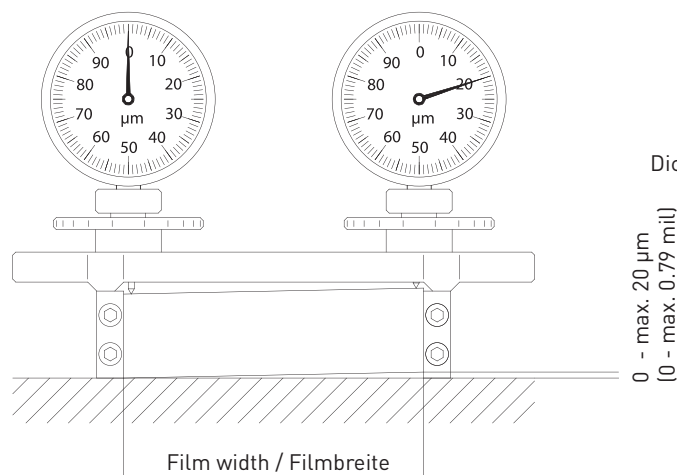
Optionen

- Kundenspezifische Filmbreiten und Spalthöhen
- ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät
- ZPV 2030 Präzisions-Vakuumpplatten
- ZTC 2200 Prüfkarten
- ACC1000 Kalibrierung und Zertifizierung (inkl. Zertifikat)

Handhabung

- Nur auf festen Unterlagen wie Vakuumpplatten, Glasplatten, Prüfblechen, Prüfkarten arbeiten (siehe Optionen).
- Den Applikator auf die gewünschte Spalthöhe einstellen und auf die zu beschichtende Unterlage setzen (bitte beachten Sie, dass die effektiv erreichbare maximale Nassschichtdicke kleiner ist als die gewählte Spalthöhe).
- Das zu prüfende Produkt in den Applikationsrahmen giessen und mit gleichmässiger Geschwindigkeit (etwa 25 mm/s) ausziehen.
- Den Applikator anschliessend zerlegen und reinigen.

Illustration of a layer with steadily changing thickness (wedge-shaped application)



Darstellung einer Schicht mit sich stetig ändernder Dicke (keilförmige Applikation)

Technical specification

Technische Daten

Versions	Film width / Filmbreite	Dimensions (LxWxH) / Dimensionen (LxBxH)	Ausführungen
ZUA 2002.80	80 mm (3.15")	154 mm x 124 mm x 144 mm (6.06" x 4.88" x 5.67")	ZUA 2002.80
ZUA 2002.100	100 mm (2.36")	174 mm x 124 mm x 144 mm (6.85" x 4.88" x 5.67")	ZUA 2002.100
ZUA 2002.150	150 mm (5.90")	224 mm x 124 mm x 144 mm (8.82" x 4.88" x 5.67")	ZUA 2002.150
ZUA 2002.200	200 mm (7.90")	274 mm x 124 mm x 144 mm (10.79" x 4.88" x 5.67")	ZUA 2002.200
ZUA 2002.220	220 mm (8.70")	294 mm x 124 mm x 144 mm (11.57" x 4.88" x 5.67")	ZUA 2002.220
ZUA 2002.S	on request / nach Wunsch	depending on version / je nach Ausführung	ZUA 2002.S

Material	hardened stainless steel / nichtrostender Stahl, gehärtet	Werkstoff
Adjustable gap heights	0 µm - 1'000 µm (0 mil - 39.4 mil)	Einstellbare Spalthöhen
Graduation / resolution	1 µm (0.04 mil)	Skalenwert / Auflösung
Wedge-shaped layer	0 µm - max. 20 µm (0 mil - max. 0.79 mil)	Keilförmige Schicht
Weight, net	approx. / ca. 1.8 kg (3.97 lbs) depending on version / je nach Ausführung	Gewicht, netto
Weight, gross incl. accessories	approx. / ca. 9 kg (19.84 lbs) depending on version / je nach Ausführung	Gewicht, brutto inkl. Zubehör
Standards	ASTM D 823	Normen
Warranty	2 years / Jahre	Gewährleistung

