



ACC586 Wire-bar applicator / ACC378 Profile rod

- ▶ Applicator for preparing uniform films of coating materials, adhesives and similar products on flat and flexible substrates with ZAA 2300 Automatic film applicator coater or for manual application
- ▶ Especially suitable for flexible substrates e.g. paper, foils, cardboard, test charts, textiles, leather etc.; because small unevenness of the substrate will be levelled by the applicator
- ▶ Several layers can be applied successively or close together
- ▶ For very thin layers, e.g. on foils or paper
- ▶ Easy to handle
- ▶ Reliable results
- ▶ Easy to clean

ACC586 Spiral-Applikator / ACC378 Profilirakel

- ▶ Applikator zur Herstellung von gleichmässigen Schichten aus Beschichtungstoffen, Klebstoffen und ähnlichen Produkten auf planen und flexiblen Unterlagen mit dem ZAA 2300 Automatisches Filmziehgerät oder für Handapplikationen
- ▶ Hervorragend geeignet für flexible Substrate wie beispielsweise Papier, Folien, Karton, Prüfkarten, Textilien, Leder usw., da kleinere Substratunebenheiten durch den Applikator geglättet werden
- ▶ Mehrere Schichten können neben- oder übereinander appliziert werden
- ▶ Für sehr dünne Schichten, z.B. auf Folien oder Papier
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Zuverlässige Ergebnisse
- ▶ Leicht zu reinigen

At wire-bar applicators there is coiled a wire on a rod. Different wire diameters lead to different wet film thicknesses. At profile rods a profile is shaped directly into the rod. The wet film thickness depends on the profile size.

Bei Spiralrakel ist ein Draht um einen Stab gewickelt. Unterschiedliche Drahtdurchmesser ergeben unterschiedliche Nassschichtdicken. Bei Profilrakel ist ein Profil direkt auf den Stab profiliert. Die Nassschichtdicke ist abhängig von der Profilgrösse.

Standard delivery

- 1 applicator

Options

- Film widths in accordance with customer requirements
- Handle
- ZAA 2300 Automatic film applicator coater
- ZTC 2200 Test charts
- ZPH 2035 Specimen holder

Handling

- Only use on flexible substrates such as ZPH 2035 specimen holder, printing blankets, textiles, leather etc.
- Place the applicator for the desired wet film thickness on the substrate to be coated.
- Pour the product to be tested in front of the applicator in drawing direction and apply with uniform speed (about 25 mm/s / 1"/s).
- Afterwards clean the applicator.

Technical specification

Wire-bar applicators with a film width of approx. 305 mm (12.01") / Spiral-Applikatoren mit einer Filmbreite von ca. 305 mm:

Versions / Ausführungen	Wet film thickness / Nassschichtdicke	Dry coat weight at solids / Auftragsgewicht bei Feststoff			Versions / Ausführungen	Wet film thickness / Nassschichtdicke	Dry coat weight at solids / Auftragsgewicht bei Feststoff		
		25%*	50%*	100%*			25%*	50%*	100%*
ACC586.025	25 µm (0.98 mil)	6.25	12.50	25.00	ACC586.175	175 µm (6.89 mil)	43.75	87.50	175.00
ACC586.050	50 µm (1.97 mil)	12.50	25.00	50.00	ACC586.200	200 µm (7.87 mil)	50.00	100.00	200.00
ACC586.075	75 µm (2.95 mil)	18.75	37.50	75.00	ACC586.250	250 µm (9.84 mil)	62.50	125.00	250.00
ACC586.100	100 µm (3.94 mil)	25.00	50.00	100.00	ACC586.300	300 µm (11.81 mil)	75.00	150.00	300.00
ACC586.125	125 µm (4.92 mil)	31.25	62.50	125.00	ACC586.500	500 µm (19,69 mil)	125.00	250.00	500.00
ACC586.150	150 µm (5.91 mil)	37.50	75.00	150.00	ACC586.S	on request / auf Anfrage			

Profile rods with a film width of approx. 320 mm (12.6") / Profilrakel mit einer Filmbreite von ca. 320 mm:

Versions / Ausführungen	Wet film thickness / Nassschichtdicke	Dry coat weight at solids / Auftragsgewicht bei Feststoff			Versions / Ausführungen	Wet film thickness / Nassschichtdicke	Dry coat weight at solids / Auftragsgewicht bei Feststoff		
		25%*	50%*	100%*			25%*	50%*	100%*
ACC378.004	4.57 µm (0.18 mil), #2	1.14	2.29	4.57	ACC378.068	68.58 µm (2.70 mil), #30	17.15	34.29	68.58
ACC378.006	6.86 µm (0.27 mil), #3	1.71	3.43	6.86	ACC378.073	73.15 µm (2.88 mil), #32	18.29	36.58	73.15
ACC378.009	9.14 µm (0.36 mil), #4	2.29	4.57	9.14	ACC378.077	77.72 µm (3.06 mil), #34	19.43	38.86	77.72
ACC378.011	11.43 µm (0.45 mil), #5	2.86	5.72	11.43	ACC378.082	82.30 µm (3.24 mil), #36	20.57	41.15	82.30
ACC378.013	13.72 µm (0.54 mil), #6	3.43	6.86	13.72	ACC378.086	86.87 µm (3.42 mil), #38	21.72	43.43	86.87
ACC378.016	16.00 µm (0.63 mil), #7	4.00	8.00	16.00	ACC378.091	91.44 µm (3.60 mil), #40	22.86	45.72	91.44
ACC378.018	18.29 µm (0.72 mil), #8	4.57	9.14	18.29	ACC378.096	96.01 µm (3.78 mil), #42	24.00	48.01	96.01
ACC378.020	20.57 µm (0.81 mil), #9	5.14	10.29	20.57	ACC378.100	100.58 µm (3.96 mil), #44	25.15	50.29	100.58
ACC378.022	22.86 µm (0.90 mil), #10	5.72	11.43	22.86	ACC378.105	105.16 µm (4.14 mil), #46	26.29	52.58	105.16
ACC378.027	27.43 µm (1.08 mil), #12	6.86	13.72	27.43	ACC378.109	109.73 µm (4.32 mil), #48	27.43	54.86	109.73
ACC378.032	32.00 µm (1.26 mil), #14	8.00	16.00	32.00	ACC378.114	114.30 µm (4.50 mil), #50	28.58	57.15	114.30
ACC378.036	36.58 µm (1.44 mil), #16	9.14	18.29	36.58	ACC378.125	125.73 µm (4.95 mil), #55	31.43	62.87	125.73
ACC378.041	41.15 µm (1.62 mil), #18	10.29	20.57	41.15	ACC378.137	137.16 µm (5.40 mil), #60	34.29	68.58	137.16
ACC378.045	45.72 µm (1.80 mil), #20	11.43	22.86	45.72	ACC378.148	148.59 µm (5.85 mil), #65	37.15	74.30	148.59
ACC378.050	50.29 µm (1.98 mil), #22	12.57	25.15	50.29	ACC378.160	160.02 µm (6.30 mil), #70	40.01	80.01	160.02
ACC378.054	54.86 µm (2.16 mil), #24	13.72	27.43	54.86	ACC378.171	171.45 µm (6.75 mil), #75	42.86	85.73	171.45
ACC378.059	59.44 µm (2.34 mil), #26	14.86	29.72	59.44	ACC378.S	on request / auf Anfrage			
ACC378.064	64.01 µm (2.52 mil), #28	16.00	32.00	64.01					

* g/m² where the calculations assume a coating density of 1 g/cm³. * g/m² bei Beschichtungsdichte 1 g/cm³ als Berechnungsgrundlage. Die Rheologie beeinträchtigt die effektive Nassschichtdicke.
Actual transfer rates are affected by coating rheology.

Material	stainless steel / nichtrostender Stahl	Werkstoff
Total length	405 mm (15,94")	Gesamtlänge
Weight Wire-bar	≈ 378 - 481 g (0.83 - 1.06 lbs)	Gewicht Spiralrakel
Weight Profile rod	≈ 358 g (0.79 lbs)	Gewicht Profilrakel
Warranty	none / keine	Gewährleistung

